

Gyproc Promix Bianco

Stucco pronto in pasta ad essiccazione ad aria.



EN 13963

Stucchi per il trattamento
dei giunti per lastre di gesso
rivestito

DESCRIZIONE

Stucco pronto in pasta ad alte prestazioni per la finitura del giunto delle lastre in gesso rivestito. La sua formula è composta da una miscela di gesso e resine speciali e consente una grande flessibilità di impiego.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Pronto all'uso, facile da utilizzare
- Applicazione a mano o airless
- Facilmente carteggiabile
- Livello di finitura: Q2, Q3, Q4

CARATTERISTICA	VALORE	U. M.	NORMATIVA
Tipo	3A		EN 13963
Resa metrica teorica	0,35 kg/m2 per il trattamento dei giunti; da 1 a 2 kg/m2 per mm di spessore per la finitura	gr/m2	
Classe di reazione al fuoco	A2-s1, d0		EN 13501
Livello di finitura	Q2, Q3, Q4		
Tempo di asciugatura	12 ÷ 24		
Durata	12 mesi		
Colore	bianco		
Peso del sacco/secchio	20 kg		

MODALITÀ APPLICATIVE

Lastre in gesso rivestito Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere

CICLO APPLICATIVO MANUALE

- 1- Mescolare il prodotto senza aggiungere acqua
- 2- Applicare il prodotto direttamente dal secchio e svolgere tutte le fasi di stuccatura desiderate
- 3- Per la copertura attendere la completa asciugatura del prodotto

CICLO APPLICATIVO AIRLESS

- 1- Mescolare il prodotto e se necessario aggiungere acqua. Nella regolazione dell'impasto fare attenzione a non aggiungere troppa acqua.
- 2- Rimuovere tutti i filtri dalla macchina airless.
- 3- La macchina deve avere un flusso minimo di 5 litri/minuto. Utilizzare un ugello di 3.35.
- 4- Spessore per applicazione: massimo 1 mm per passaggio.
- 5- Per la copertura attendere la completa asciugatura del prodotto

ULTERIORI DETTAGLI SULLE MODALITÀ APPLICATIVE

- Materiale già pronto all'uso
- Prodotto ad essiccazione all'aria
- Densità prodotto: 1,7 kg/dm³
- Temperatura di applicazione: > +5 °C e < +35 °C
- Prodotto utilizzabile per 3 mesi dopo l'apertura del secchio avendo cura di chiudere sempre il tappo dopo ogni utilizzo
- Temperatura di stoccaggio: +5 °C ÷ +35 °C

- Spessore massimo di applicazione: 5 mm (in più mani)

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.gyproc.it

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.