



Gyproc EvoPlus 60

Stucco in polvere per il trattamento dei giunti delle lastre di gesso rivestito



EN 13963

Stucchi per il trattamento dei giunti per lastre di gesso rivestito

DESCRIZIONE

Stucco in polvere a base gesso naturale per la stuccatura e la finitura delle lastre in gesso rivestito. La sua innovativa formula è composta da una miscela di gesso ad elevata purezza e additivi specifici. Per uso interno.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Tempo di lavorabilità 60 minuti
- Maggiore lavorabilità
- Elevata velocità di riempimento del giunto
- Finitura eccellente
- Packaging ergonomico e sostenibile
- Livello di finitura: Q1, Q2, Q3, Q4

CARATTERISTICA	VALORE	U. M.	NORMATIVA
Tipo	3B		EN 13963
Acqua d'impasto	75.0	%	
Peso specifico in polvere	770	kg/m ³	EN 13963
Peso specifico in opera	940	kg/m ³	EN 13963
pH	neutro		
Granulometria (espresso come < di limite max)	< 0,2	mm	
Tempo di lavorabilità	60 minuti	min	
Resa metrica teorica	300	gr/m ²	
Classe di reazione al fuoco	A1		EN 13501
Confezione in sacchi da	5 kg 10 kg		
Livello di finitura	Q1, Q2, Q3; Q4		
Durata	12 mesi		

CICLO APPLICATIVO

Lastre di gesso rivestito - Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere

MODALITÀ APPLICATIVE

- 1- Disperdere la polvere in un recipiente pulito contenente acqua potabile
- 2- Lasciare riposare l'impasto per 3 minuti circa
- 3- Mescolare accuratamente l'impasto manualmente o con agitatore meccanico
- 4- Correggere eventualmente la consistenza dell'impasto aggiungendo solo acqua (non aggiungere polvere)
- 5- Applicare il prodotto manualmente
- 6- Trattare il giunto avendo cura di coprire interamente il nastro di rinforzo e le teste delle viti

ULTERIORI DETTAGLI SULLE MODALITÀ APPLICATIVE

- Non mescolare con altri prodotti
- Temperatura di applicazione: > +5 °C ÷ < +35 °C
- Il tempo di asciugatura dipende dalle condizioni atmosferiche e dal potere assorbente del sottofondo
- Lasciare essiccare completamente il prodotto prima di applicare qualsiasi tipo di rivestimento
- Evitare forti sbalzi termici durante la fase di essiccazione del prodotto

Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano
sg-italia@saint-gobain.com | www.gyproc.it

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.