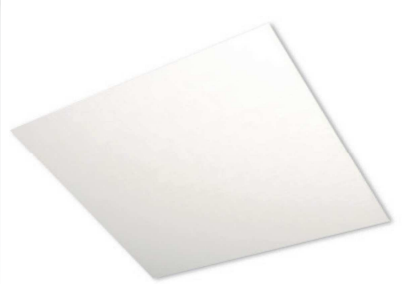
DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

Conforme a EN 15804 e ISO 14025

Techo Registrable

Gyprex® Alba



Fecha de realización: 2 de marzo de 2018
Fecha de validez: 2 de marzo de 2023
Versión : 1.0
Alcance: Europa

EPD VERIFIED

The environmental impacts of this product have been assessed over its whole life cycle. Its Environmental Product Declaration has been verified by an independent third party.

N° DE VERIFICACIÓN

ES057571-18

Placo SAINT-GOBAIN

BUREAU VERITAS
Certification

Verificación
Verification

Concedida a / Awarded to

SAINT GOBAIN PLACO IBÉRICA SA

CL PRÍNCIPE DE VERGARA, 132
28002 MADRID
SPAIN

Bureau Veritas Certification verifica que la Declaración Ambiental de Producto ha sido validada en base a la documentación, datos e información evaluados durante el proceso de verificación.

Bureau Veritas Certification verifies that the Environmental Product Declaration is validated on the basis of documents, data and information evaluated during the verification process.

NORMA / STANDARD

UNE-EN-15804:2012

La verifiación se aplica a:
Scope of verification

Techo Registrable Gyprex® Alba

Director de Certificación / Certification Manager

Número del certificado *Certificate Number*	**ES057571-18**
Aprobación original : *Original approval date :*	***02/03/2018***
Certificado en vigor: *Effective date:*	***02/03/2018***

Este certificado está sujeto a los términos y condiciones generales y particulares de los servicios de certificación
This certificate is valid, subject to the general and specific terms and conditions of certification services

Entidad de Certificación / Certification Body: Bureau Veritas Iberia S.L.
C/ Valportillo Primera 22-24, Edificio Caoba, Pol. Ind. La Granja, 28108 Alcobendas - Madrid, Spain

1. Información General

Fabricante: Saint-Gobain Placo Ibérica
Calle Príncipe de Vergara 132
28002 Madrid

Contacto: www.placo.es
Silvia Bailo Marco (silvia.bailo@saint-gobain.com)
Teléfono +34 918 087 253

Código UN CPC (42190)

RCP utilizada: El ACV de esta presenta DAP se basa en:

- Norma EN 15804:2012 Sostenibilidad en la Construcción. Declaraciones Ambientales de Producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.

Nombre del producto: Placa de Techo Registrable Gyprex® Alba

Fecha de emisión: 02/03/2018
Válido hasta: 02/03/2023 (periodo de validez de 5 años)

Verificación: se ha realizado una verificación independiente, de acuerdo a la norma ISO 14025:2010. Esta verificación ha sido externa y llevada a cabo por una tercera parte independiente: **Bureau Veritas Certificación**. Las RCP utilizadas han sido las mencionadas anteriormente.

Alcance: Este ACV está basado en datos de producción del año 2016 correspondientes un centro de fabricación situado en España: Quinto (Zaragoza).

La presente DAP cubre los módulos de información A1 a C4 (de cuna a tumba) definidos en la norma EN 15804:2012+A1.

La unidad funcional es 1 m^2 de Placa de Techo Registrable Gyprex® Alba de 9,5 mm de espesor.

La norma CEN EN 15804 sirve como base de las RCP [a]
Verificación independiente de la declaración y los datos, de acuerdo a la norma EN ISO 14025:2010 ☐ **Interna** ☒ **Externa**
Verificador por tercera parte [b]: Marcel Gómez, Bureau Veritas Certificación
[a] Reglas de Categoría de Producto **[b] Opcional para comunicaciones negocio a negocio; obligatorio para comunicaciones negocio a consumidor (ver EN ISO 14025:2010, 9.4)**

Saint-Gobain Placo Ibérica es líder en fabricación y comercialización de yeso, Placa de Yeso Laminado y techos. En la actualidad, Saint-Gobain Placo Ibérica cuenta con 7 centros de fabricación de yeso y Placa de Yeso Laminado (PYL), así como varias canteras distribuidas por toda la geografía peninsular.

Los productos en base yeso de Saint-Gobain Placo Ibérica no solamente contribuyen a impulsar la arquitectura sostenible, sino que además responden a las exigencias técnicas en materia de protección contra incendios, resistencia a la humedad y aislamiento térmico y acústico, a través de un material que se obtiene directamente de la naturaleza sin sufrir alteraciones sustanciales y que contribuye a hacernos la vida más confortable.

Saint-Gobain Placo Ibérica se convirtió en la primera empresa del sector en certificar su sistema de gestión ambiental conforme a la norma ISO 14001 y es pionero en seguridad al certificar el 100% de sus instalaciones de producción en OHSAS 18001 a través de una empresa acreditada por ENAC. Además, aplicando la norma ISO14006 de Ecodiseño podemos conocer y minimizar los impactos ambientales de nuestros productos en todo su ciclo de vida desde la fase de diseño.

2. Descripción del producto

2.1 Descripción y uso del producto

La Placa de Techo Registrable Gyprex® Alba es un techo registrable, formado por una placa de yeso laminado y con una lámina de vinilo blanco decorativo y lavable. Resistente a las agresiones de los productos químicos habituales.

Cumple con los requisitos de los establecimientos que requieren especificaciones exigentes en higiene.
Además es rápido y fácil de instalar y proporciona una gran luminosidad a los espacios.

2.2 Descripción de los principales componentes y/o materiales constituyentes del producto de Placa de Yeso Laminado:

La Placa de Techo Registrable Gyprex® Alba está formado por una placa de yeso laminado de calibre 9,5mm y con una lámina de vinilo blanco adherida a la placa de yeso.

La Placa de Yeso Laminado de 9,5mm se compone de yeso (mezcla de mineral natural con yeso reciclado) mezclado con aditivos y todo ello dentro de dos láminas de cartón.

El Techo Registrable Gyprex® Alba se paletiza sobre palés de madera y se embala con film estirable. Se colocan cantoneras de cartón en las esquinas para proteger el paquete de golpes.

2.3 Datos técnicos

La Placa de Techo Registrable e Gyprex® Alba está fabricada bajo las normas EN 13964 Techos suspendidos. Requisitos y métodos de ensayo y EN 14190 Transformados de placa de yeso laminado procedentes de procesos secundarios. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo.

CLASIFICACIÓN SEGÚN NORMA EN	EN 14190
PESO NOMINAL	8.3 kg/ m^2
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	0.25W/mk
COEFICIENTE DE ABSORCIÓN	0,15 NRC
COMPORTAMIENTO FRENTE AL FUEGO (EUROCLASES)	B-s1,d0
TIPO DE BORDE	A

La Placa de Techo Registrable Gyprex® Alba de espesor 9,5 mm no contiene en su composición sustancias peligrosas sometidas a autorización (Candidate List of Substances of Very High Concern). Al mismo tiempo, no emite sustancias peligrosas al aire, agua o suelo durante su etapa de uso.

3. Información para el Cálculo del ACV

UNIDAD FUNCIONAL/ UNIDAD DECLARADA	La unidad funcional es 1 m2 de Placa de Techo Registrable Gyprex® Alba de 9,5mm de espesor y peso 8,3 kg/ m²
LÍMITES DEL SISTEMA	De la cuna a la tumba. No se ha incluido en el análisis el módulo D.
VIDA ÚTIL DE REFERENCIA (RSL)	50 años
REGLAS DE CORTE	Se incluye como mínimo el 99% de los datos del total de flujos de entrada aguas arriba y del módulo central.
ASIGNACIONES	Datos de producción. Los datos de reciclado, energía y residuos se han calculado en base a la masa del producto.
CALIDAD DE LOS DATOS	Los datos de producto se han obtenido a partir de la información del centro productivo de Saint-Gobain Placo Ibérica situado en Quinto (Zaragoza) durante el periodo 2016.
DATOS DE SOPORTE	Todos los datos principales se han obtenido de Saint-Gobain Placo Ibérica. Los datos secundarios se han obtenido usando el software SimaPro y las bases de datos Ecobilan y Ecoinvent v.3. El modelo de impacto utilizado corresponde a CML 2001 v.4.1.
COBERTURA GEOGRÁFICA **PERÍODO**	Europa 2016

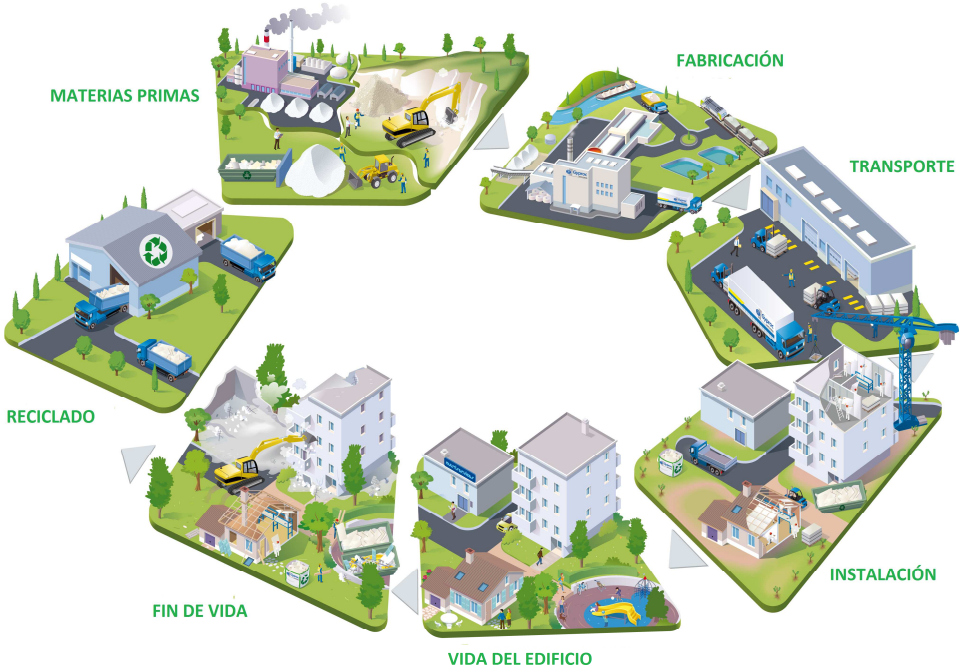
En consonancia con las directrices de la norma europea EN 15804, las DAPs de los productos de construcción no serán comparables si no cumplen con este estándar.

Conforme al estándar ISO 21930, las DAPs no serán comparables si proceden de metodologías diferentes.

4. ACV: Escenarios e información técnica adicional

Etapas del Ciclo de Vida

Diagrama de flujo del Ciclo de Vida



Etapa de Producto, A1-A3

Descripción de las etapas:

A1, Suministro de Materias Primas

Este módulo tiene en cuenta la extracción y procesado de las materias primas y el procesado de material de entrada secundario (por ejemplo, procesos de reciclado). Incluye la extracción y procesado de todas las materias primas y energía que se produce anteriormente al proceso de fabricación estudiado.

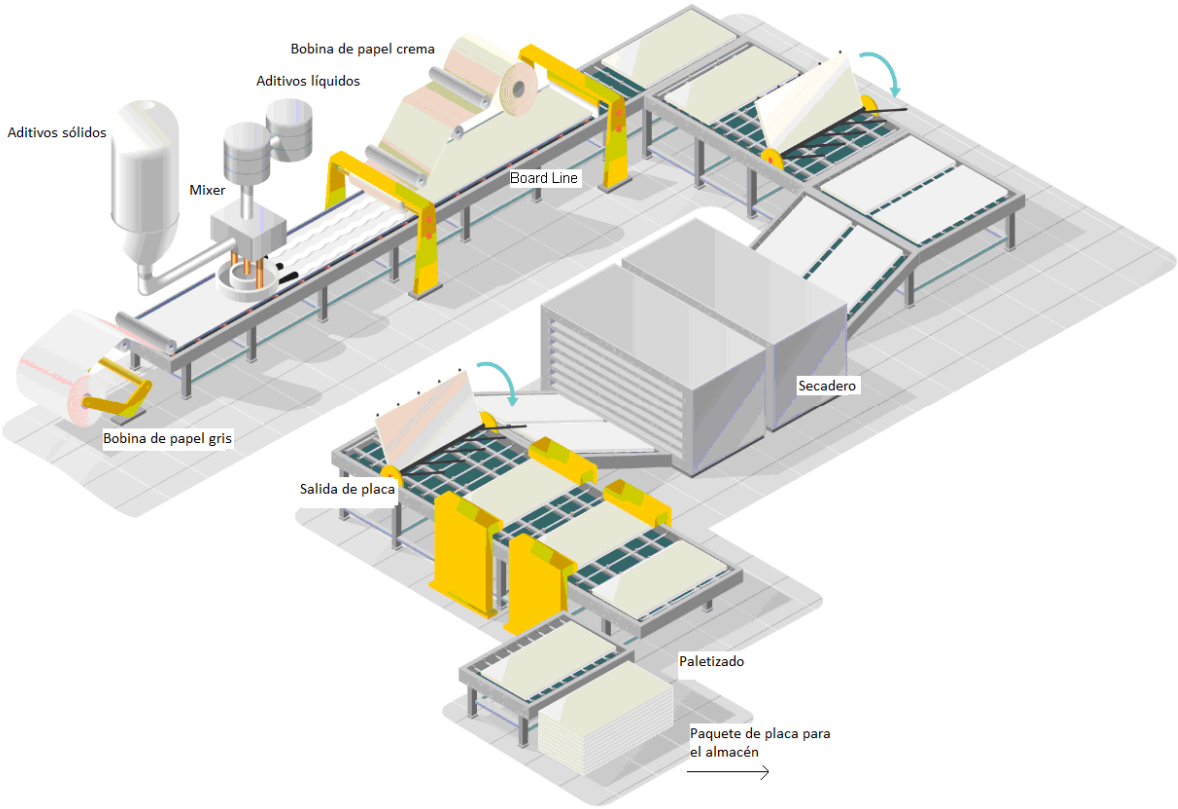
A2, Transporte a la Fábrica

Las materias primas se transportan a la planta de fabricación. En nuestro caso, el modelo utilizado incluye el transporte por carretera, barco o tren de cada una de las materias primas.

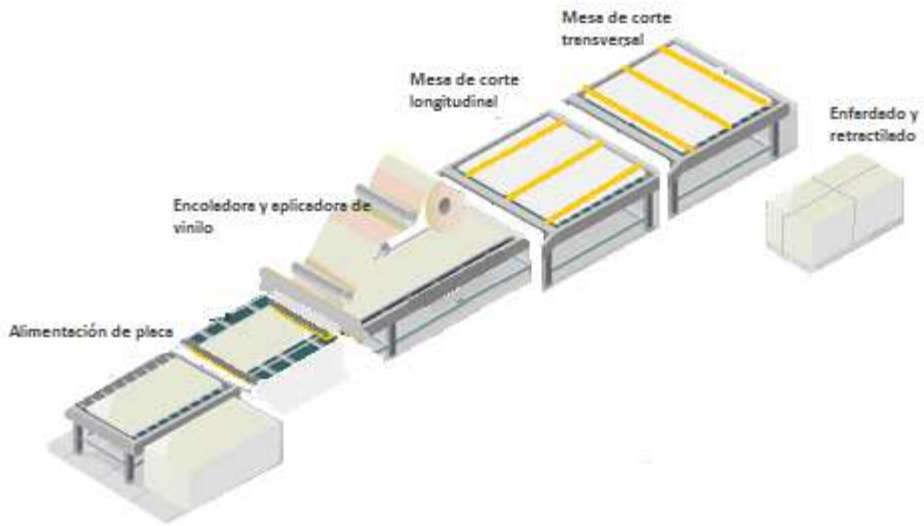
A3, Fabricación

Este módulo contempla el aprovisionamiento de todos los materiales, productos y energía, así como la gestión final de los residuos o su depósito final. Incluye la fabricación del producto y el embalaje. También se tiene en cuenta la producción de material de embalaje y el procesado de los residuos resultantes de esta etapa.

Producción de Placa de placa de yeso laminado



Producción de Placa de techos Gyprex®



Fabricación

La Placa de Yeso Laminado de espesor 10mm entra en la línea de Gyprex® donde se le aplica una capa de cola adhesiva y posteriormente se le coloca una lámina de vinilo. A continuación es cortada longitudinalmente y transversalmente según las dimensiones requeridas.

La placa de techo Gyprex® se apilan manualmente sobre palets. El paquete formado, se enfarda con film retráctil y se colocan cantoneas para protegerlo de golpes y la etiqueta.

Etapa de proceso de construcción, A4-A5

Descripción de la etapa: El proceso de construcción se divide en 2 módulos: “transporte a la obra”, A4, e “instalación”, A5.

A4, Transporte a la Obra

En este módulo se incluye el transporte desde la puerta de la fábrica hasta el lugar de la obra donde se instalará el producto.
El transporte se calcula sobre la base de unos parámetros característicos que se describen en la tabla siguiente.

PARÁMETRO	VALOR (expresados en unidad funcional/unidad declarada)
Tipo de combustible y consumo del vehículo o tipo de medio de transporte utilizado, por ejemplo si se trata de un camión de larga distancia, un barco, etc.	Camión con remolque con una carga media de 24 tn y un consumo diesel de 0.38 litros por km
Distancia	2513km
Capacidad de uso (incluyendo el retorno del transporte sin carga)	100 % de la capacidad, en volumen
Densidad aparente del producto transportado	874 kg/ m^3 (8.3 kg/ m^2)
Factor de capacidad de uso, en volumen	1 (predeterminado)

A5, Instalación en el edificio:

En este módulo se incluyen:

- El suministro de todos los materiales, productos y energía necesarios para la instalación.
- Los residuos o desechos derivados de los productos generados durante la etapa de construcción y su tratamiento final o envío a vertedero.
- Los impactos y aspectos relacionados con otras pérdidas producidas durante la etapa de construcción (por ejemplo, producción, transporte, procesado de residuos y depósito de los productos y materiales).

PARÁMETRO	VALOR (expresados en unidad funcional/unidad declarada)
Materiales secundarios para la instalación (especificados por tipo)	Ninguno
Consumo de agua	No se requiere
Consumo de otros recursos	Ninguno
Descripción cuantitativa del tipo de energía (mix regional) y su consumo durante el proceso de instalación	No se requiere
Desperdicio de materiales en el lugar de la obra, antes del procesado de residuos, generados durante la instalación del producto (especificados por tipo)	Placa de techo: 0.415 kg
Flujos de salida de materiales (especificados por tipo) resultantes del procesado de residuos en el lugar de la obra, por ejemplo durante la recogida para su reciclaje, recuperación energética o vertido (especificando la ruta)	Placa de techo: 0.415 kg
Emisiones directas a aire, suelo o agua	Ninguna

Fase de Uso (excluyendo posibles ahorros), B1-B7

Descripción de la etapa:

El producto no presenta ningún impacto durante la etapa de uso, ya que no requiere de ningún tratamiento o uso de recursos.

La etapa de utilización del producto se subdivide en los siguientes módulos:

- B1: Uso
- B2: Mantenimiento
- B3: Reparación
- B4: Sustitución
- B5: Rehabilitación, incluyendo aprovisionamiento y transporte de todas las materias primas y productos, consumos de energía y agua y el procesado o depósito final de residuos durante la etapa de uso. Estos módulos de información también incluyen los impactos y aspectos relativos a las pérdidas producidas durante parte de la etapa de uso (por ejemplo, producción, transporte y procesado o depósito de residuos de todos los productos y materiales).
- B6: Uso de la energía operacional
- B7: Uso del agua operacional

Descripción de los escenarios e información técnica adicional:

El producto tiene un tiempo de vida útil de referencia de 50 años. Esto supone que el producto puede permanecer en su lugar dentro del edificio sin necesitar mantenimiento, reparación, sustitución o rehabilitación durante este periodo de tiempo, en condiciones normales de uso. La Placa de Techo Registrable Gyprex® Alba de Saint-Gobain Placo Ibérica es un producto pasivo dentro del edificio; por lo tanto, no tiene impacto en esta etapa del ciclo de vida.

Etapa de Fin de Vida, C1-C4

Descripción de la etapa: en esta fase se incluyen los diferentes módulos que se detallan a continuación:

C1, Deconstrucción, desmantelamiento, demolición

C2, Transporte del producto desechado hasta el lugar de procesado

C3, Procesado de residuos para su reutilización, recuperación y/o reciclaje

C4, Vertido (eliminación), pre-tratamiento físico y gestión, incluyendo el suministro y transporte de todos los materiales y productos, así como el uso de energía y agua asociado.

Fin de vida:

PARÁMETRO	VALOR/DESCRIPCIÓN
Proceso de recogida de residuo especificado por tipo	100% a vertedero, recogidos y mezclados con el resto de residuos de la construcción
Sistema de recuperación especificado por tipo	0% reciclaje
Vertido especificado por tipo	100% vertedero
Supuestos para el desarrollo del escenario (ej, transporte)	De media, los residuos de yeso son transportados 32 km mediante camiones desde el lugar de construcción/demolición hasta el lugar de tratamiento final o depósito

Reutilización/recuperación/reciclaje potencial, D

Descripción de la etapa:

El módulo D incluye potenciales procesos de reutilización, recuperación y/o reciclaje, expresados como impactos y beneficios netos.

Este módulo no se ha incluido en el análisis.

5. Resultados del ACV

Descripción de los límites del sistema (X= incluido en el ACV, MND= módulo no declarado)

ETAPA DE PRODUCTO			ETAPA DE CONSTRUCCIÓN		ETAPA DE USO							ETAPA DE FIN DE VIDA				BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DE LOS LÍMITES DEL SISTEMA
Suministro de materias primas	Transporte	Farbricación	Transporte	Proceso de construcción-instalación	Uso	Mantenimiento	Reparación	Sustitución	Refhabilitación	Uso de energía operacional	Uso de agua operacional	Deconstrucciión - demolición	Transporte	Tratamiento de residuos	Vertedero	Reutilización-recuperación
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	MND

IMPACTOS AMBIENTALES

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
Potencial de Calentamiento global (GWP) *kg CO_2 equiv/UF*	5,4E+00	1,9E+00	4,8E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	4,4E-02	0	3,5E-02	MND
	Contribución total de calentamiento global resultante de la emisión de una unidad de gas a la atmósfera con respecto a una unidad de gas de referencia, que es el dióxido de carbono, al que se le asigna un valor de 1.														
Agotamiento de la Capa de Ozono (ODP) *kg CFC 11 equiv/UF*	4,4E-07	3,6E-07	5,5E-08	0	0	0	0	0	0	0	0	8,0E-09	0	1,4E-08	MND
	Destrucción de la capa de ozono estratosférico que protege a la tierra de los rayos ultravioletas (perjudiciales para la vida). Este proceso de destrucción del ozono se debe a la ruptura de ciertos compuestos que contienen cloro y bromo (clorofluorocarbonos o halones) cuando éstos llegan a la estratosfera, causando la ruptura catalítica de las moléculas de ozono.														
Potencial de Acidificación del suelo y de los Recursos del agua (AP) *kg SO_2 equiv/UF*	2,1E-02	6,2E-03	1,7E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1,4E-04	0	2,6E-04	MND
	La lluvia ácida tiene impactos negativos en los ecosistemas naturales y el medio ambiente. Las principales fuentes de emisiones de sustancias acidificantes son la agricultura y combustión de combustibles fósiles utilizados para la producción de electricidad, la calefacción y el transporte.														
Potencial de Eutrofización (EP) *kg $(PO_4)^{3-}$ equiv/UF*	6,9E-03	1,4E-03	6,5E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	3,2E-05	0	5,7E-05	MND
	Efectos biológicos adversos derivados del excesivo enriquecimiento con nutrientes de las aguas y las superficies continentales														
Potencial de Formación de Ozono Troposférico (POPC) *Kg etileno equiv/UF*	1,2E-03	3,1E-04	9,7E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	7,3E-06	0	1,0E-05	MND
	Reacciones químicas ocasionadas por la energía de la luz del sol. La reacción de óxidos de nitrógeno con hidrocarburos en presencia de luz solar para formar ozono es un ejemplo de reacción fotoquímica.														
Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos No Fósiles (ADP-elementos) *kg Sb equiv/UF*	1,8E-05	3,6E-06	1,4E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	1,3E-07	0	3,8E-08	MND
Potencial de agotamiento de Recursos Abióticos para Recursos Fósiles (ADP-combustibles fósiles) *MJ/UF*	8,3E+01	3,1E+01	7,0E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	7,0E-01	0	1,2E+00	MND
	Consumo de recursos no renovables con la consiguiente reducción de disponibilidad para las generaciones futuras.														

USO DE RECURSOS

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción /Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
Uso de energía primaria renovable excluyendo los recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima - *MJ/UF*	1,9E+01	4,3E-01	9,7E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	8,6E-03	0	1,6E-02	MND
Uso de energía primaria renovable utilizada como materia prima - *MJ/UF*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Uso total de energía primaria renovable (energía primaria y recursos de energía primaria renovable utilizada como materia prima) - *MJ/UF*	1,9E+01	4,3E-01	9,7E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	8,6E-03	0	1,6E-02	MND
Uso de energía primaria no renovable, excluyendo los recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - *MJ/UF*	8,3E+01	3,1E+01	7,0E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	7,0E-01	0	1,2E+00	MND
Uso de energía primaria no renovable utilizada como materia prima - *MJ/UF*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Uso total de energía primaria no renovable (energía primaria y recursos de energía primaria no renovable utilizada como materia prima).- *MJ/UF*	8,3E+01	3,1E+01	7,0E+00	0	0	0	0	0	0	0	0	7,0E-01	0	1,2E+00	MND
Uso de materiales secundarios. - *kg/UF*	3,3E-01	0	1,6E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
Uso de combustibles secundarios renovables - *MJ/UF*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Uso de combustibles secundarios no renovables - *MJ/UF*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Uso neto de recursos de agua dulce - *m^3/UF*	5,1E-02	6,5E-03	3,2E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	1,3E-04	0	1,4E-03	MND

CATEGORÍAS DE RESIDUOS															
Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción/Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
Residuos peligrosos vertidos *kg/UF*	1,9E-04	1,7E-05	1,1E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	4,1E-07	0	4,1E-07	MND
Residuos no peligrosos vertidos *kg/UF*	5,3E-01	2,6E+00	6,2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	3,2E-02	0	8,3E+00	MND
Residuos radiactivos vertidos *kg/UF*	1,9E-04	2,0E-04	2,8E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	4,5E-06	0	8,1E-06	MND

OTROS FLUJOS DE SALIDA

Parámetros	Etapa de Producto	Etapa de Proceso de Construcción		Etapa de Uso							Etapa de Fin de Vida				D Potencial de Reutilización, Recuperación y Reciclaje
	A1 / A2 / A3	A4 Transporte	A5 Instalación	B1 Uso	B2 Mantenimiento	B3 Reparación	B4 Sustitución	B5 Rehabilitación	B6 Uso de energía en Servicio	B7 Uso de Agua en Servicio	C1 Deconstrucción / Demolición	C2 Transporte	C3 Tratamiento de Residuos	C4 Vertido de Residuos	
Componentes para su reutilización *Kg/UF*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Materiales para el reciclaje *kg/UF*	0	0	1,2E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND
Materiales para valorización energética (recuperación de energía) *kg/UF*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Energía Exportada (eléctrica, térmica, …) *MJ/UF*	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	MND

6. Interpretación del ACV

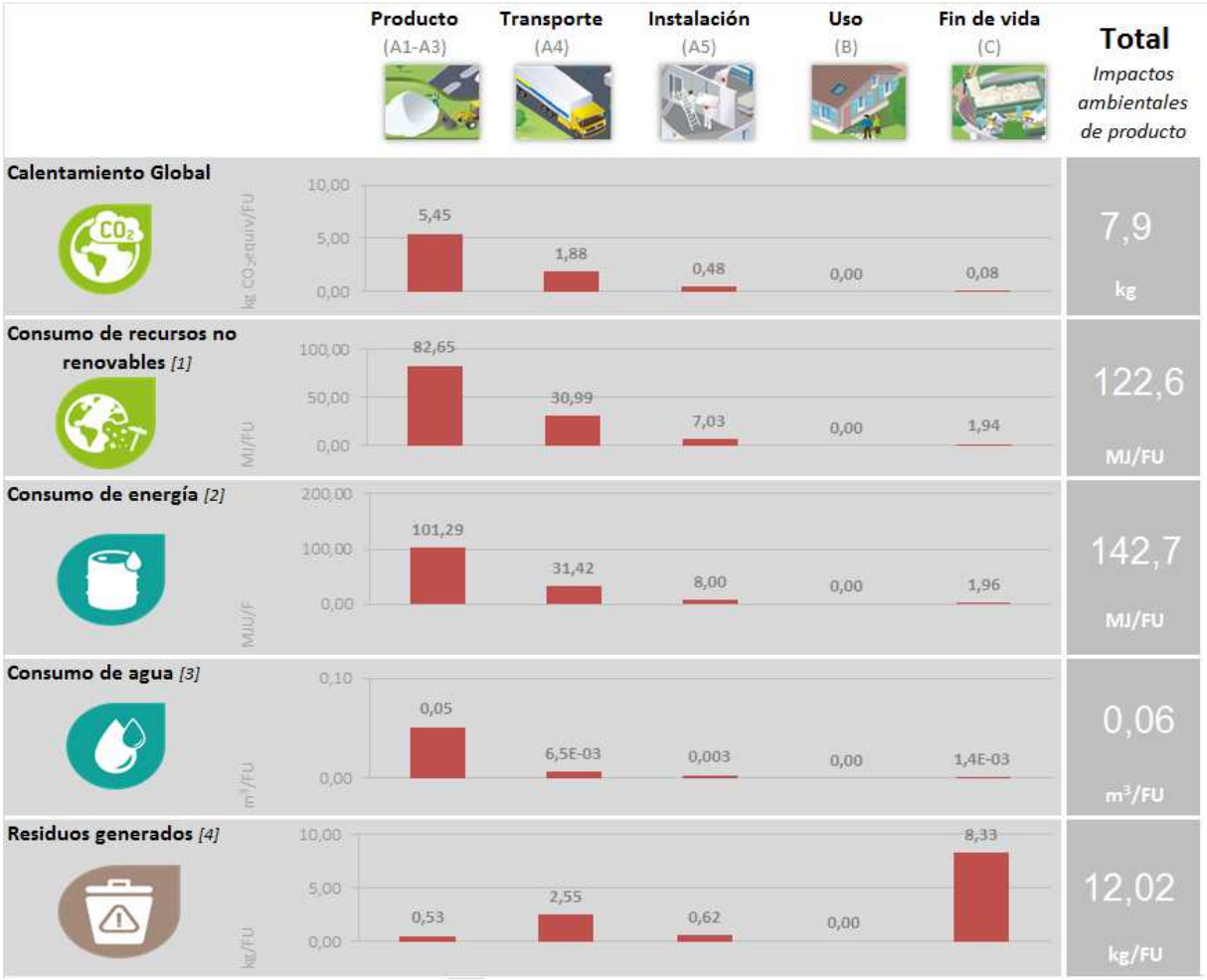
Durante la etapa de producto se generan los principales impactos. De hecho, durante esta etapa se produce entorno al 70% de los impactos asociados al calentamiento global, consumo de recursos no renovables y consumo de energía. Los impactos asociados al consumo de agua son del 82%.

Durante la etapa de transporte se produce menos del 25% de los impactos (a excepción de consumo de agua) debido al alcance europeo del análisis.

En la etapa de instalación del producto, los impactos se deben principalmente a la fabricación de producto debida a la merma, generándose entre el 5 y 7% de cada uno de los impactos.

No se producen impactos asociados a la etapa de uso del producto ya que la Placa de Yeso Laminado es un producto pasivo dentro del edificio y no tiene impacto en esta etapa del ciclo de vida.

Durante la etapa de fin de vida, el principal impacto asociado es la generación de residuos, correspondiendo al 69% de su impacto total.



(1) Este indicador corresponde al potencial de agotamiento de recursos abióticos (combustibles fósiles).
(2) Este indicador corresponde al uso total de energía primaria.
(3) Este indicador corresponde al uso neto de recursos de agua corriente.
(4) Este indicador corresponde a la suma de residuos (peligrosos, no peligrosos y radiactivos).

7. Información sobre salud

Consultar www.placo.es

8. Contribución positiva al medio ambiente

Las Placa de Yeso Laminado que Saint-Gobain Placo Ibérica produce en España son fabricadas dando prioridad a los aspectos medioambientales a lo largo del Ciclo de Vida del Producto. Para conseguir esto, trabajamos constantemente en el desarrollo de proyectos que minimicen los impactos medioambientales tanto del producto como del proceso de fabricación a través del sistema de mejora contínua World Class Manufacturing. Además, existe un trabajo continuo por parte de Saint-Gobain Placo Ibérica tanto con proveedores, como con contratas y clientes para mejorar el impacto medioambiental global del producto.

Contamos con un proceso de reciclado de Placa de Yeso Laminado que nos permite incorporar los rechazos internos a la cadena de producción y en un futuro ampliar este proceso de reciclado a residuos de obra. Esto es posible gracias a la capacidad del yeso de ser reciclado hasta el infinito, sin mermar sus propiedades, lo que permite que el ciclo de vida sea eterno.

Saint-Gobain Placo Ibérica, en este profundo compromiso con el Medio Ambiente, también trabaja en la restauración de sus antiguas canteras y en el desarrollo sostenible del entorno de éstas, motivo por el cual Saint-Gobain Placo Ibérica ha recibido varios premios a nivel nacional.

Saint-Gobain Placo Ibérica dispone de certificación en el Sistema de Gestión Ambiental ISO 14.001 en todos sus centros.

Hemos sido la primera empresa del sector a nivel europeo que ha registrado en el Reglamento Europeo (CE) nº: 1907/2006 REACH, el sulfato de calcio. REACH se basa en el principio de que corresponde a fabricantes, importadores y usuarios intermedios garantizar que sólo fabrican, comercializan o usan sustancias que no afectan negativamente a la salud humana o al medioambiente.

9. Procedencia de la información

Ámbito: Europa

Periodo: 2.016

La información de base se ha obtenido de las bases de datos Ecobilan y Ecoinvent v.3.

MATERIAS PRIMAS	Bases de datos genéricas
PRODUCCIÓN	Datos propios
TRANSPORTE	Información genérica o específica
APLICACIÓN	Información genérica o específica
VIDA EN USO	Información genérica
FIN DE VIDA	Información genérica
VIDA DE USO	Promedio de España o Europa

10. Referencias

1. EN 15.804, Sostenibilidad en la construcción – Declaraciones ambientales de Producto – Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción (2.012).

2. ISO 14.025, Etiquetas y declaraciones ambientales – Declaraciones ambientales tipo III – Principios y procedimientos (2.010).

3. ISO 14.040, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Principios y marco de referencia (2.006).

4. ISO 14. 044, Gestión ambiental – Análisis del ciclo de vida – Requisitos y directrices (2.006).

5. Guía Metodológica de Saint-Gobain para productos de construcción (*Environmental Product Declaration Methodological Guide for Construction Products*).

6. ISO 21.930:2007 Sustainability in building construction - Environmental declaration of building products.

7. Informe de Proyecto DAP- Techo Registrable Gyprex® Alba (2018).