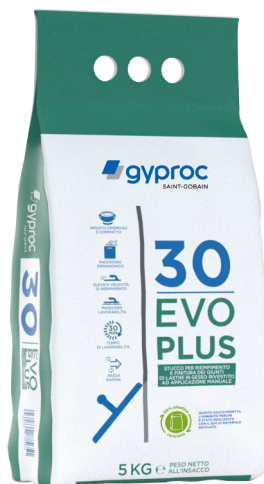


## Gyproc EvoPlus 30

Stucco in polvere per il trattamento dei giunti delle lastre di gesso rivestito



**CE** **EN 13963**  
Stucchi per il trattamento  
dei giunti per lastre di gesso  
rivestito

### DESCRIZIONE

Stucco in polvere a base gesso naturale per la stuccatura e la finitura delle lastre in gesso rivestito. La sua innovativa formula è composta da una miscela di gesso ad elevata purezza e additivi specifici. Per uso interno.

### VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Tempo di lavorabilità 30 minuti
- Maggiore lavorabilità
- Elevata velocità di riempimento del giunto
- Finitura eccellente
- Packaging ergonomico e sostenibile
- Livello di finitura: Q1, Q2, Q3, Q4

CARATTERISTICA	VALORE	U. M.	NORMATIVA
Tipo	3B		EN 13963
Acqua d'impasto	75.0	%	
Peso specifico in polvere	770	kg/m <sup>3</sup>	EN 13963
Peso specifico in opera	940	kg/m <sup>3</sup>	EN 13963
pH	neutro		
Granulometria (espresso come < di limite max)	< 0,2	mm	
Tempo di lavorabilità	30	min	
Resa metrica teorica	300	gr/m <sup>2</sup>	
Classe di reazione al fuoco	A1		EN 13501
Confezione in sacchi da	5 kg		
Livello di finitura	Q1; Q2; Q3; Q4		
Durata	12 mesi		

## CICLO APPLICATIVO

**Lastre di gesso rivestito** - Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere

## MODALITÀ APPLICATIVE

- 1- Disperdere la polvere in un recipiente pulito contenente acqua potabile
- 2- Lasciare riposare l'impasto per 3 minuti circa
- 3- Mescolare accuratamente l'impasto manualmente o con agitatore meccanico
- 4- Correggere eventualmente la consistenza dell'impasto aggiungendo solo acqua (non aggiungere polvere)
- 5- Applicare il prodotto manualmente
- 6- Trattare il giunto avendo cura di coprire interamente il nastro di rinforzo e le teste delle viti

## ULTERIORI DETTAGLI SULLE MODALITÀ APPLICATIVE

- Non mescolare con altri prodotti
- Temperatura di applicazione: > +5 °C ÷ < +35 °C
- Il tempo di asciugatura dipende dalle condizioni atmosferiche e dal potere assorbente del sottofondo
- Lasciare essiccare completamente il prodotto prima di applicare qualsiasi tipo di rivestimento
- Evitare forti sbalzi termici durante la fase di essiccazione del prodotto

### Saint-Gobain Italia S.p.A.

Via Giovanni Bensi 8, 20152 Milano  
sg-italia@saint-gobain.com | www.gyproc.it

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939  
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.