



EN 13963:2005

Stucco pronto in pasta ad essiccazione ad aria, ad elevato potere coprente, per la finitura di giunti e pareti interne. La sua innovativa formulazione lo rende particolarmente idoneo sia per il trattamento del giunto che per le fasi di finitura. Colore bianco. Applicazione a mano o airless. Per uso interno.

## Caratteristiche Tecniche

Caratteristica	Valore	U. M.	Normativa
Tipo	3A		EN 13963
Tempo di asciugatura prodotto applicato	12 ÷ 24	h	EN 13963
Resa metrica teorica	0,5 kg/m <sup>2</sup> per il trattamento dei giunti; da 1 a 2 kg/m <sup>2</sup> per mm di spessore per la finitura		
Classe di reazione al fuoco	A2-s1, d0		EN 13501
Livello di finitura	Q1 Q2 Q3 Q4		
Durata prodotto confezione integra	9	mesi	

Questi valori derivano da prove di laboratori in ambiente condizionato e potrebbero risultare sensibilmente modificati dalle condizioni di messa in opera.

## APPLICAZIONE

### Tipologia superfici

**Lastre in gesso rivestito**

### Modalità applicative

Prima dell'applicazione del prodotto assicurarsi che la superficie da trattare sia pulita, asciutta e libera da polvere

### Misure disponibili

**Saint-Gobain Italia S.P.A.**

Via E. Romagnoli, 6 • 20146 Milano • Italia  
www.gyproc.it | gyproc.italia@saint-gobain.com



- Materiale già pronto all'uso
- Prodotto ad essiccazione all'aria
- Densità prodotto: 1,4 kg/dm<sup>3</sup>
- Temperatura di applicazione: > +5 °C e < +35 °C
- Prodotto utilizzabile per 3 mesi dopo l'apertura del secchio avendo cura di chiudere sempre il tappo dopo ogni utilizzo
- Temperatura di stoccaggio: +5 °C ÷ +35 °C

## Ciclo Applicativo Manuale

- 1- Mescolare il prodotto senza aggiungere acqua
- 2- Applicare il prodotto direttamente dal secchio e svolgere tutte le fasi di stuccatura desiderate
- 3- - Per la copertura attendere la completa asciugatura del prodotto

## Ciclo Applicativo Airless

- 1- Mescolare il prodotto e se necessario aggiungere acqua. Nella regolazione dell'impasto fare attenzione a non aggiungere troppa acqua.
- 2- Rimuovere tutti i filtri dalla macchina airless.
- 3- La macchina deve avere un flusso minimo di 5 litri/minuto. Utilizzare un ugello di 3.35. Pressione funzionamento macchina: da 180 a 210 bar.
- 4- Spessore per applicazione: massimo 1 mm per passaggio.
- 5- Per la copertura attendere la completa asciugatura del prodotto

## Documenti e certificati disponibili

DoP, SDS

### Saint-Gobain Italia S.P.A.

Via E. Romagnoli, 6 • 20146 Milano • Italia  
www.gyproc.it | gyproc.italia@saint-gobain.com

Registro Imprese: Milano n. 08312170155 • R.E.A.: Milano n. 1212939  
Capitale Sociale: Euro 77.305.082,40 i.v. • Codice Fiscale e P. IVA: 08312170155  
Soggetta ad attività di direzione e coordinamento di Saint-Gobain Produits Pour la Construction S.A.S.

